

INDUSTRIA ALIMENTARE,
FARMACEUTICA &
COSMETICA

FOODSTUFF, PHARMA- &
COSMETIC INDUSTRY



Leader di Mercato

NILS è azienda leader del settore ed abbina alla fornitura di prodotti tecnologicamente avanzati un servizio a 360°. I nostri clienti si sono affidati ad un partner completo in grado di fornire loro un importante contributo alla qualità ed alla sicurezza dei processi produttivi e, di conseguenza alla redditività aziendale. E con fierezza e profonda stima che di seguito ne menzioniamo alcuni:

Market Leader

NILS is one of the most important companies in this sector able to offer technologically advanced products as well as provide full range service. Our customers rely on complete partner in a position to assure contribution on quality and security of production process and thus to improve their profitability. We mention some of them with proud and high estimation:

NILS S.p.A.

Sede - Headquarters

I-39014 Postal (BZ)
Via Stazione, 30
T +39 0473 29 24 00
F +39 0473 29 12 44

Export Dpt. Direct Line

+39 0473 29 04 20

Ufficio vendite e magazzino logistico

Sales office and Warehouses

I- 37019 Peschiera del Garda (VR)
Via 11 Settembre, 22
T +39 045 64 00 801
F +39 045 64 01 036

Ufficio vendite

Sales office

I- 30020 Noventa di Piave (VE)
Via Roma, 125
T +39 0421 30 74 82
F +39 0421 30 81 05

www.nils.eu • nils@nils.it



BOARIO



Alcune referenze ...
Some references ...

2011 © NILS S.p.A. • KIATENI 107 • freund.bz

EXPERTS IN LUBRICANTS



INDUSTRIA ALIMENTARE, FARMACEUTICA &
COSMETICA
FOODSTUFF, PHARMA- & COSMETIC INDUSTRY

Le industrie che non amano corre re rischi inutili ... For industries who don't like to run useless risks ...

... usano lubrificanti atossici

... they use non-toxic lubricants

La qualità

Vi sono situazioni produttive particolarmente impegnative, quali quelle delle industrie alimentari, farmaceutiche e cosmetiche, nelle quali una contaminazione accidentale non rilevata potrebbe avere conseguenze catastrofiche; per questo motivo le aziende più attente alla qualità e alla valutazione statistica dei rischi hanno deciso di sostituire i prodotti di lubrificazione tradizionali con oli e/o grassi atossici.

Tali materiali, tuttavia, pur essendo inodori, insapori, incolori, non nocivi alla salute, sono spesso utilizzati in condizioni produttive critiche; per questo devono mantenere tutte le caratteristiche tecniche e meccaniche dei lubrificanti ad alto rendimento.

I lubrificanti NILS rispondono appieno a questa duplice esigenza; infatti:

- provengono da materie prime rigorosamente selezionate e controllate,

- sono fabbricati secondo tecnologie avanzate ed esclusive,
- subiscono molteplici controlli durante tutto il processo produttivo,
- soddisfano le norme alimentari e farmaceutiche nazionali, nonché le più restrittive leggi sanitarie tedesche,
- sono conformi alla rigorosissima norma FDA 21 CFR
- sono certificati NSF H1
- sono privi di rischi per l'operatore.

A riprova di quanto sopra, la NILS ha ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001 dal 1996 e la certificazione ambientale ISO 14001 dal 1998.

The quality

There are particularly challenging production situations as those in foodstuff, pharmaceutical and cosmetics industries where an accidental and unnoticed contamination could have catastrophic consequences; for this reason the companies who are among the most careful about the quality and the risk evaluation decided to replace traditional oils and/or lubricants with non-toxic ones.

Those materials, nevertheless, even being odourless, tasteless, colourless and non-toxic, are often used in extreme production conditions. This means that they have to maintain all the technical and mechanical lubricant characteristics together with their characteristic of top level lubricants.

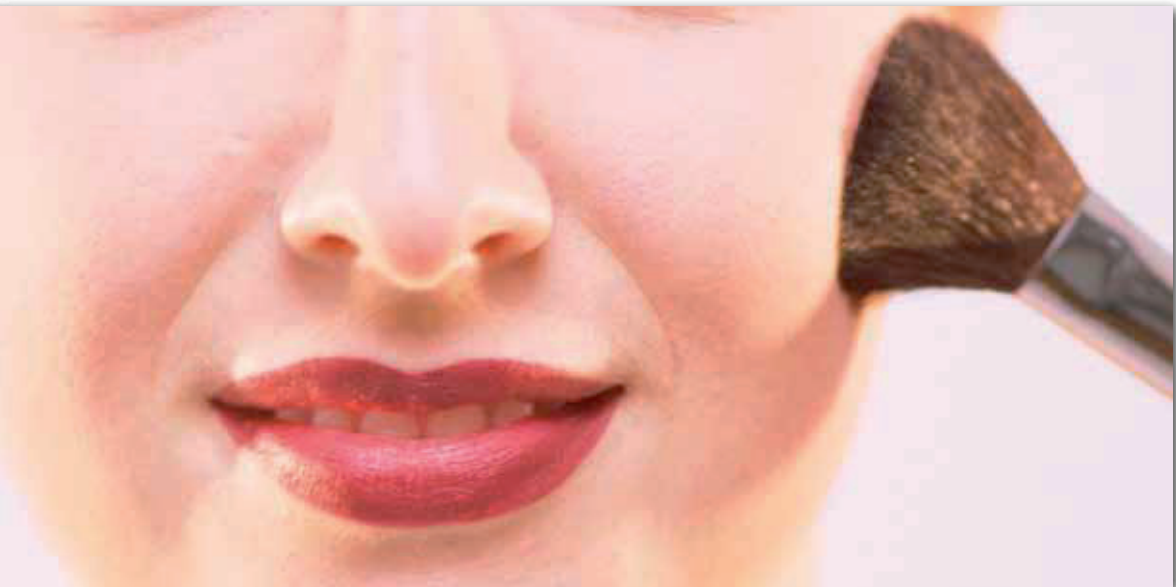
NILS lubricants fully meet this requests as they:

- Are produced from strictly selected and controlled raw materials.



- Are produced according to the most advanced and exclusive technologies.
- Are subjected to numerous controls during the whole production process.
- Are produced in accordance with the national foodstuff and pharmaceutical norms and with the more restrictive German sanitary norms.
- Are produced in accordance with rigorous FDA 21 CFR
- Are certificated NSF H1
- Present no risk for the operators

ISO 9001: Certification for the quality since 1996 and ISO 14001 for ecological compatibility since 1998 underline as written above.





I prodotti - Our production

NILS articolo - article	Indicazione per l'applicazione	Application instruction
GRASSI - GREASES		
FOOD	Grasso speciale per l'industria alimentare - non contiene sostanze nocive. Prodotto certificato NSF H1. Risponde alle specifiche HALAL e KOSHER. Disponibile anche in classe NLGI 00-0-1-2. Temperatura d'impiego da -20°C a +140°C.	Special grease for foodstuff industry - does not contain toxic substances. Product is NSF H1 certificated. Corresponds to HALAL and KOSHER specification. Available in NLGI 00-0-1-2 class. Employment temperature range from -20°C to +140°C.
FOOD TTF	Grasso sintetico per l'industria alimentare inodore e insapore, formulato specialmente per l'impiego a basse temperature. Non contiene sostanze nocive. Certificato NSF H1. Risponde alle specifiche HALAL e KOSHER. Temperatura d'impiego da -45°C a +160°C.	Special grease for foodstuff industry, odourless and tasteless, formulated particularly for use in low temperature. Does not contain toxic substances. NSF H1 certificated. Corresponds to HALAL and KOSHER specification. Employment temperature range from -45°C to +160°C.
FOOD 4870	Grasso a base di olio medicinale bianco e lubrificanti solidi al Teflon. Formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1 per l'industria alimentare, insapore, inodore, assolutamente non nocivo. Risponde alle specifiche KOSHER. Temperatura d'impiego da -20°C a +140°C.	White medical oil and solid Teflon based grease. Formulated accordingly to FDA 21 CFR and NSF H1 specification for foodstuff industry, odourless and tasteless, absolutely non toxic. Corresponds to KOSHER specification. Employment temperature range from -20°C to +140°C.
FOOD HT	Grasso a base di olio medicinale bianco, additivi EP e lubrificanti solidi, formulato per l'industria alimentare, insapore, inodore, assolutamente non nocivo certificato NSF H1. Particolarmente adatto alle alte temperature.	White medical oil, EP additive and solid lubricants based grease formulated for foodstuff industry, odourless and tasteless, absolutely harmless certificated NSF H1. Particularly suitable for high temperature use.
POLYSYNT	Grasso fluorurato studiato per la lubrificazione di cuscinetti ad altissime temperature, chimicamente resistente a tutti i solventi e sostanze aggressive. Fisiologicamente innocuo, inodore, insapore. Certificato NSF H1. Risponde alle specifiche HALAL e KOSHER. E' ideale per la lubrificazione di cuscinetti dei forni del pane, della pasta, dei grissini, dei crackers ecc. Temperatura d'impiego da -40°C a +260°C.	Fluoridised grease studied for bearings lubrication on extremely high temperatures, chemically resistant to all kind of solvents and aggressive substances. Physiologically harmless product, odourless, tasteless. NSF H1 certificated. Corresponds to HALAL and KOSHER specification. Particularly suitable for bearing lubrication in ovens used in baker, pasta, crackers production and similar applications. Employment temperature range from -40°C to +260°C.
VASELINA 3313	Grasso per l'industria alimentare conforme alle richieste di purezza della corrispondente normativa sanitaria tedesca (DAB 10) e delle norme internazionali.	Grease for foodstuff industry in accordance with German sanitary purity norm (DAB 10) and with international norms.
SILIKON 1-2	Grasso per guarnizioni in EPDM certificato NSF H1. Temperatura d'impiego da -40°C a +220°C.	Grease for EPDM gaskets certificated NSF H1. Employment temperature range from -40°C to +220°C.
OLI - OILS		
MIZAR	Fluido idraulico HLP per l'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica certificati NSF H1. Disponibile nelle viscosità ISO VG 46-68.	Hydraulic fluid HLP for foodstuff, cosmetic and pharmaceutical industry certificated NSF H1. Available in ISO VG 46-68 viscosity.
OMB 15-68	Oli bianchi farmaceutici privi di colore, odore e sapore, conformi alle richieste di purezza della corrispondente normativa sanitaria tedesca (DAB 10) e delle norme internazionali. Formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1.	White pharmaceutical oils colourless, odourless and tasteless, in accordance with German sanitary purity norm (DAB 10) and with international norms. Formulated accordingly to FDA 21 CFR and NSF H1.
RIPRESS SYNT FOOD	Olio per riduttori sintetico, specificatamente formulato per l'industria alimentare e farmaceutica. Certificato NSF H1. Risponde alle specifiche HALAL. Disponibile anche nelle viscosità ISO VG 15...680. Pourpoint < -40°C.	Synthetic oil for gear boxes, specifically formulated for foodstuff and pharmaceutical industry. NSF H1 certificated. Corresponds to HALAL specification. Available also in viscosity ISO VG 15...680. Pourpoint < -40°C.
CALOR AFD 22	Fluido speciale sintetico per impianti oleotermici nelle industrie alimentari. Formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1.	Special synthetic fluid for diathermic plants in foodstuff industry. Formulated accordingly to FDA 21 CFR and NSF H1.
CHAIN SYNT FOOD	Lubrificanti atossici con eccellenti proprietà lubrificanti e spiccata adesività per la lubrificazione di ogni tipo di catene. Prodotto certificato NSF H1. Risponde alle specifiche HALAL. Disponibile nelle viscosità ISO VG 32/220/1500.	Non toxic lubricant with excellent lubricant and adhesive properties suitable for every type of chain. Product is NSF H1 certificated. Corresponds to HALAL specification. Available in viscosity ISO VG 32/220/1500.
COMPRESS SYNT FOOD	Olio sintetico per compressori a piston, palette e a vite, specificamente formulato per l'industria alimentare. Prodotto certificato NSF H1. Risponde alle specifiche HALAL. Disponibile nelle viscosità ISO VG 46-68-100. Pourpoint < -50°C.	Synthetic oil for compressors, specifically formulated for foodstuff industry. Product is NSF H1 certificated. Corresponds to HALAL specification. Available in viscosity ISO VG 46-68-100. Pourpoint < -50°C.



NILS articolo - article	Indicazione per l'applicazione	Application instruction
SACCAROSOLVENTE - SACCHAROSE		
ELEFANT	Olio saccarosolvente utilizzato per eliminare incrostazioni di zucchero dalle macchine confezionatrici dell'industria dolciaria, alimentare, farmaceutica. Certificato NSF H1.	Saccharose solvent oil for the elimination of sugar encrustation in wrapping machinery used in confectionary, foodstuff and pharmaceutical industry. NSF H1 certificated.
ANTICONGELANTE - ANTIFREEZING		
POLAR FOOD	Anticongelante di tipo permanente a base di glicole monopropilenico, si distingue per l'assenza nel suo pacchetto inibitore di ammine, nitriti e fosfati.	Monopropylene glycol based permanent antifreezing, aminefree, nitritefree and phosphatefree.
SPRAYS		
FOOD SPRAY	Grasso universale fisiologicamente innocuo, inodore, insapore, formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1, ideale per impieghi nel settore alimentare, farmaceutico e cosmetico. Grasso a lunga durata per cuscinetti a rotolamento e a strisciamento, giunti a snodo, trasmissioni a catena, guide ecc.	Universal grease physiologically harmless, odourless, tasteless, formulated accordingly to FDA 21 CFR and NSF H1 specification, particularly indicated for use in foodstuff, pharmaceutical and cosmetic industry. Longlife grease suitable for roller bearings, sliding bearings, articulated joints, chain drives, guide-rails etc.
SOLVENT FOOD SPRAY	E' il prodotto ideale per sciogliere ruggine ed incrostazioni rugginose e per sbloccare viti e bulloni. Prodotto fisiologicamente innocuo, inodore, insapore, formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1, ideale per impieghi nel settore alimentare, farmaceutico e cosmetico. L'elevato potere di penetrazione assicura ottima efficacia, speciali additivi assicurano un sottile film di protezione anticorrosiva.	Ideal article to dissolve rust and rusty encrustation and to release screws and bolts. Physiologically harmless product, odourless, tasteless, formulated according to FDA 21 CFR and NSF H1 specification, particularly indicated for use in foodstuff, pharmaceutical and cosmetic industry. Elevated penetration performance guarantees excellent efficiency, special additives assures smooth anticorrosive protection film.
SINTHERM SPRAY	Lubrificante, protettivo, e scivolante a base di silicone ideale per la lubrificazione di snodi, catene, cerniere e meccanismi vari. Prodotto fisiologicamente innocuo, inodore, insapore, formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1, ideale per impieghi nel settore alimentare, farmaceutico e cosmetico. Temperatura di impiego da -40°C a +200°C.	Protective and sliding, silicone based lubricant suitable for the lubrication of articulations, chains, hinges and several other mechanisms. Physiologically harmless product, odourless, tasteless, formulated according to FDA 21 CFR and NSF H1 specification, particularly indicated for use in foodstuff, pharmaceutical and cosmetic industry. Employment temperature range from -40°C to +200°C.
CHAIN FOOD SPRAY	Olio lubrificante sintetico fisiologicamente innocuo, inodore, insapore, formulato secondo le specifiche FDA 21 CFR e NSF H1, ideale per impieghi nel settore alimentare, farmaceutico e cosmetico. Impiego: adatto per catene, guide, giunti, snodi, ideale per catene di tunnel di refrigerazione, impianti di pastorizzazione e forni di essiccazione. Temperatura d'impiego da -40°C a +150°C.	Synthetic lubricant oil harmless, odourless, tasteless, formulated according to FDA 21 CFR and NSF H1 specification, particularly indicated for use in foodstuff, pharmaceutical and cosmetic industry. Suitable for chains, guide-rails, articulated joints particularly suitable for chains in cooling tunnels, pasteurisation plants and driers.
LUBRIFICATORI AUTOMATICI - AUTOMATIC LUBRICANT SYSTEM		
CLASSIC	CLASSIC può essere utilizzato in tutti i campi di applicazione con temperature ambiente comprese tra 0 e +40°C. Il funzionamento affidabile si basa su una reazione elettrochimica. A seconda delle condizioni di utilizzo, avvitando una vite di attivazione di colori diversi, viene erogato un volume di lubrificante pari a 120 cm³ in 1, 3, 6 o 12 mesi. Mediante la vite di attivazione si genera una pressione di max. 4 bar che sposta in avanti il pistone e trasporta il lubrificante al punto di lubrificazione.	The prerequisite for trouble-free operation is the uninterrupted supply of sufficient, fresh lubricant to all lubrication points. CLASSIC lubrication systems offer predictable and consistent lubrication. The reliable operating principle is based on an electrochemical reaction. CLASSIC can be used in any type of industry and millions of them are being used worldwide.
AUTOLUB	Per campi di applicazione con forti variazioni di temperatura. AUTOLUB può essere utilizzato in tutti i campi di applicazione con temperature comprese tra -20 °C e +60 °C. Con il pulsante di impostazione dell'unità di controllo AUTOLUB è possibile impostare un periodo di erogazione da 1 a 12 mesi. In seguito l'unità di controllo calcola la quantità di gas necessaria per un'erogazione costante e sicura in considerazione della temperatura ambiente. AUTOLUB comprende un'unità di controllo riutilizzabile, un'unità AUTOLUB, riempita con 130 cm³ di grasso o olio (dotata di valvola di ritegno lubrificante integrata) e un coperchio di sicurezza.	For applications with high variations in temperature. AUTOLUB can be used for all applications that are within a temperature range of -20°C up to 60°C (-4°F up to 140°F). A discharge period of 1 to 12 months can be easily programmed by pushing the selection button on the AUTOLUB control unit. A built-in temperature sensor periodically measures the ambient temperature and the control unit calculates the required gas generation based on this data. This ensures a continuous and controlled discharge. AUTOLUB consists of a reusable control unit, a lubricant canister filled with 130cc of grease or oil and a protection cover.

La gamma NILS è molto vasta e copre tutte le esigenze di lubrificazione.

Accanto ai prodotti standard, le cui caratteristiche sono riportate nelle tabelle seguenti, esiste la possibilità di preparare dei prodotti su specifica del cliente o su campione. La NILS, infatti, dispone di laboratori d'avanguardia e di uno staff tecnico di prim'ordine.

NILS range of products is very large and it covers all the requests in the lubrication field. Over a standard production line of articles which characteristics you can find in the table on the right, we have also the possibility to produce articles based on the specific request of our clients or on a sample basis. NILS has it's own top equipped laboratory and team with excellent technical education.



L'azienda - The company



Storia

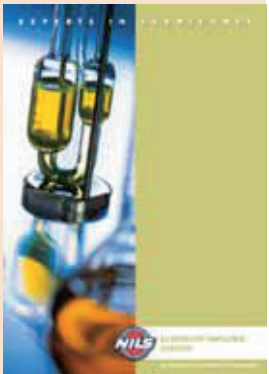
La NILS S.p.A. è una azienda internazionale, fondata nel 1971, specializzata nei lubrificanti ad alto rendimento. Dispone di uno staff efficiente e dinamico di 150 collaboratori, tecnicamente preparati ed addestrati.

Filosofia

La filosofia aziendale richiede, a tutti i livelli, la condivisione degli obiettivi del cliente rispetto al quale la NILS S.p.A. vuole porsi più come partner che come fornitore. I nostri funzionari, in particolare, non sono solo venditori di lubrificanti, ma sono in grado di sostenere efficacemente il ruolo di consulenti di manutenzione, suggerendo al cliente le soluzioni più idonee a soddisfare ogni specifica esigenza (minimizzare i costi complessivi, migliorare l'affidabilità produttiva, ridurre il rischio di contaminazione, ecc.). Un valido supporto, utilizzato già da parecchi clienti, è rappresentato dal laboratorio presso la sede

di Postal, che è in grado di fare qualunque tipo d'analisi sui lubrificanti. Ciò ha consentito, e consente, di studiare prodotti su misura e/o mettere a disposizione della clientela un servizio affidabile e garantito. Completano il panorama aziendale un servizio logistico di prim'ordine, effettuato quasi esclusivamente con mezzi propri, ed un sistema di stoccaggio e rifornimenti razionale, che consentono alla NILS di assicurare l'evasione del 96% delle richieste nell'arco di una settimana.

Servizio di analisi lubrificanti presso la sede della NILS di Postal.



History

NILS S.p.A. is an international company founded in 1971 specialized in high performance lubricants. Our dynamic and efficient team is composed of approximately 150 members with excellent technical education.

Philosophy

Our company's philosophy requests to shave our client's goal at every level. We want to be considered as a reliable partner and not only as a supplier. NILS S.p.A. is not only your potential supplier in a field of lubricants but also a partner in a position to offer complete consultancy service in the field of maintenance, recommending the best possible solutions (in order to minimize costs, improve production reliability, environmental protection etc.) to the client. Another valid element in our offer is represented by our own top equipped laboratory able to offer any

type of lubricant analysis, proposing "tailor made" products so as machinery and plants monitoring service to our customers. First class logistics service completes NILS SPA offer. Our own vehicle fleet and system of warehouses allows us to deliver 96% of the domestic orders within a week.

Lubricant analysis service at the NILS headquarters in Postal.

